

常州仕唯普精密模具有限公司新建年产  
130 万套模具、180 万套塑料手术器材及  
配件生产项目（部分验收）竣工环境保  
护自主验收监测报告表

建设单位：常州仕唯普精密模具有限公司

编制单位：常州仕唯普精密模具有限公司

二〇二三年九月

建设单位：常州仕唯普精密模具有限公司

编制单位：常州仕唯普精密模具有限公司

法人代表：丁建

项目负责人：

电话：13861065707

传真：/

邮编：213000

地址：常州市钟楼区龙城大道 2188 号新闻科技园 15 幢

表一

建设项目名称	新建年产 130 万套模具、180 万套塑料手术器材及配件生产项目				
建设单位名称	常州仕唯普精密模具有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	常州市钟楼区龙城大道 2188 号新闻科技园 15 幢				
主要产品名称	模具	塑料手术器材及配件			
设计生产能力	130 万套/年	180 万套/年			
实际生产能力	130 万套/年	140 万套/年			
建设项目环评时间	2023 年 01 月	开工日期		2023 年 06 月	
调试时间	2023 年 07 月竣工调试	现场监测时间		2023 年 07 月 26 日-27 日	
环评表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位		江苏烜凯环境技术有限公司	
环保设施设计单位	新北区西夏墅睿云环保设备厂	环保设施施工单位		新北区西夏墅睿云环保设备厂	
投资总概算(万元)	1500	环保投资总概算(万元)		60	比例 4%
实际总投资(万元)	1200	实际环保投资(万元)		60	比例 5%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日)； 2、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日)； 3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号)； 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日)； 5、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号)； 6、《江苏省长江水污染防治条例》2018 年 3 月 28 日修订，2018 年 5 月 1 日实行； 7、《江苏省太湖水污染防治条例》2018 年 1 月 24 日修订，2018 年 5 月 1 日实行； 8、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省人民政府令[1993]第 38 号令，1993 年 9 月)；				

续表一

<p>验收监测依据</p>	<p>9、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）；</p> <p>10、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34号）；</p> <p>11、《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1）；</p> <p>12、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修正）；</p> <p>13、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修改）；</p> <p>14、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）；</p> <p>15、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，苏环办〔2019〕327号）；</p> <p>16、常州仕唯普精密模具有限公司《新建年产130万套模具、180万套塑料手术器材及配件生产项目环境影响报告表》（江苏烱凯环境技术有限公司，2023年01月）；</p> <p>17、常州市生态环境局对常州仕唯普精密模具有限公司《新建年产130万套模具、180万套塑料手术器材及配件生产项目环境影响报告表》的审批意见（常钟环审〔2023〕19号，2023年05月29日）；</p> <p>18、常州仕唯普精密模具有限公司提供的其他相关资料。</p>																
<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>1、废水</p> <p>该项目排放的生活污水参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1标准。该项目废水接管标准见表1-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 废水接管标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">污染物</th> <th style="width: 30%;">排放限值（mg/L）</th> <th style="width: 40%;">标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH值（无量纲）</td> <td>6.5~9.5</td> <td rowspan="7" style="text-align: center; vertical-align: middle;">《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	排放限值（mg/L）	标准来源	pH值（无量纲）	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准	化学需氧量	500	悬浮物	400	氨氮	45	总磷	8	总氮	70
污染物	排放限值（mg/L）	标准来源															
pH值（无量纲）	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准															
化学需氧量	500																
悬浮物	400																
氨氮	45																
总磷	8																
总氮	70																

续表一

验收监测标准 标号、级别	2、废气						
	<p>该项目废气中非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准，非甲烷总烃无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 标准，苯乙烯无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）中表 1 标准，丙烯腈无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，同时车间无组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准，该项目废气排放标准见表 1-2。</p>						
	表 1-2 废气排放标准						
	排放标准						
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒 (m)	最高允许排放速率或排放量 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值		标准来源
					监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
	非甲烷总烃	60	15	/	厂界	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)、 《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93) 《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
	苯乙烯	20		/		5.0	
	丙烯腈	0.5		/		0.15	
	非甲烷总烃	/	/	/	车间外 1m 处	6.0	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
3、噪声							
<p>该项目噪声排放标准见表 1-3。</p>							
表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准							
项目边界名	执行标准	级别	标准限值 dB (A)				
			昼间	夜间			
厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	65	55			

续表一

验收监测标准 标号、级别	<p>4、固废</p> <p>该项目一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险固体废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），同时执行环境保护部公告 2013 年第 36 号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。危险废物收集、暂存、运输、处置过程中还应执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办【2019】327 号）中相关规定。</p> <p>5、总量控制</p> <p>该项目环评表中核定的污染物年排放量，详见表 1-4。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-4 污染物总量控制指标</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">控制项目</th> <th style="width: 40%;">污染物</th> <th style="width: 30%;">环评/批复量（单位：t/a）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">废水</td> <td style="text-align: center;">废水量</td> <td style="text-align: center;">300</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">化学需氧量</td> <td style="text-align: center;">0.096</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">悬浮物</td> <td style="text-align: center;">0.072</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">氨氮</td> <td style="text-align: center;">0.0072</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">总磷</td> <td style="text-align: center;">0.0012</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">总氮</td> <td style="text-align: center;">0.0144</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">废气</td> <td style="text-align: center;">非甲烷总烃</td> <td style="text-align: center;">0.01215</td> </tr> </tbody> </table>	控制项目	污染物	环评/批复量（单位：t/a）	废水	废水量	300	化学需氧量	0.096	悬浮物	0.072	氨氮	0.0072	总磷	0.0012	总氮	0.0144	废气	非甲烷总烃	0.01215
	控制项目	污染物	环评/批复量（单位：t/a）																	
	废水	废水量	300																	
		化学需氧量	0.096																	
		悬浮物	0.072																	
		氨氮	0.0072																	
		总磷	0.0012																	
		总氮	0.0144																	
	废气	非甲烷总烃	0.01215																	

## 表二

### 1、工程建设内容

常州仕唯普精密模具有限公司（以下简称“我公司”）成立于2011年12月13日，位于常州市钟楼区龙城大道2188号新闻科技园15幢，经营范围包括一般项目：模具设计与制造，机械配件制造，机械设备的安装，电子元器件、通讯器材、金属材料、办公用品、电子产品、五金、交电、包装材料、模具的销售，注塑加工。

常州仕唯普精密模具有限公司拟投资1500万元，租赁764平方米生产厂房，购置注塑机、模具加工等设备，建设“新建年产130万套模具、180万套塑料手术器材及配件生产项目”（以下简称“该项目”）。项目建成后可形成年产模具130万套、塑料手术器材及配件180万套的能力。

我公司于2023年01月委托江苏烜凯环境技术有限公司编制了《常州仕唯普精密模具有限公司新建年产130万套模具、180万套塑料手术器材及配件生产项目环境影响报告表》，并于2023年05月29日获得常州市生态环境局审批意见（常钟环审[2023]19号）。该项目已投资1200万元，现已具备年年产模具130万套、塑料手术器材及配件140万套的能力，本次验收为部分验收。

该项目员工18人，年工作300天，单班制生产，每班工作8小时，厂内不设置食堂、宿舍和浴室。

我公司组织人员对该项目进行了现场核查，并在检查、收集和查阅有关资料的基础上，编制了竣工验收监测方案，并委托无锡晨熙环境检测服务有限公司于2023年07月26日-27日按监测方案对该项目进行了竣工环保验收检测，根据检测结果及相关环境问题现场检查情况，编制了本竣工环保验收监测报告表，为该项目的验收及环境管理提供科学依据。

该项目产品方案见表2-1、生产设备一览表见表2-2、公用及辅助工程见表2-3。

表2-1 该项目产品方案

主体工程名称	产品名称	环评设计生产能力	实际生产能力	年运行时数(h/a)	建设情况
生产车间	模具	130万套/年	130个年	2400	部分验收
	塑料手术器材及配件	180万套/年	140万套/年		

续表二

表 2-2 该项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评设计数量 (台/套)	实际数量 (台/套)
1	注塑机	55T-188T	10	8
2	加工中心	/	3	3
3	电火花机	/	3	3
4	线切割	/	3	3
5	磨床	/	3	3
6	铣床	/	3	3

备注：本次验收为部分验收。

表 2-3 该项目公用及辅助工程

类别	建设名称	环评设计情况	实际情况	备注
主体工程	生产车间	764m <sup>2</sup>	764m <sup>2</sup>	用于模具及塑料手术器材及配件的生产
贮运工程	原料区	50m <sup>2</sup>	50m <sup>2</sup>	位于生产车间内
	成品区	100m <sup>2</sup>	100m <sup>2</sup>	位于生产车间内
公用工程	给水	来自当地市政自来水管网	同环评一致	/
	排水	生活污水接入城市污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理	同环评一致	/
	供电	由当地市政电网提供	同环评一致	/
环保工程	废水	生活污水接入城市污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理	同环评一致	/
	废气	注塑废气经集气罩收集后，接入二级活性炭吸附装置处置后，通过 1 根 15 米高排气筒排放	同环评一致	/
	噪声治理	加强车间管理，减震隔声，合理布局	同环评一致	/
	固废处理		一般固废堆场 10m <sup>2</sup>	同环评一致
危废仓库 10m <sup>2</sup>			同环评一致	位于车间东侧



续表二

2、原辅材料消耗及水平衡：

2.1 该项目相关的原辅材料消耗表见表 2-4。

表 2-4 项目原辅材料一览表

序号	名称	规格成分	环评设计年估用量	实际年估用量
1	ABS 塑料粒子	丙烯腈、丁二烯、苯乙烯	15t	12t
2	PC 塑料粒子	聚碳酸酯	10t	8t
3	PP 塑料粒子	聚丙烯	15t	12t
4	PA66+GF30 塑料粒子	聚酰胺树脂	10t	8t
5	模具钢	钢	9t	9t
6	切削液	矿物油	2t	2t

备注：本次验收为部分验收。

2.2 水平衡

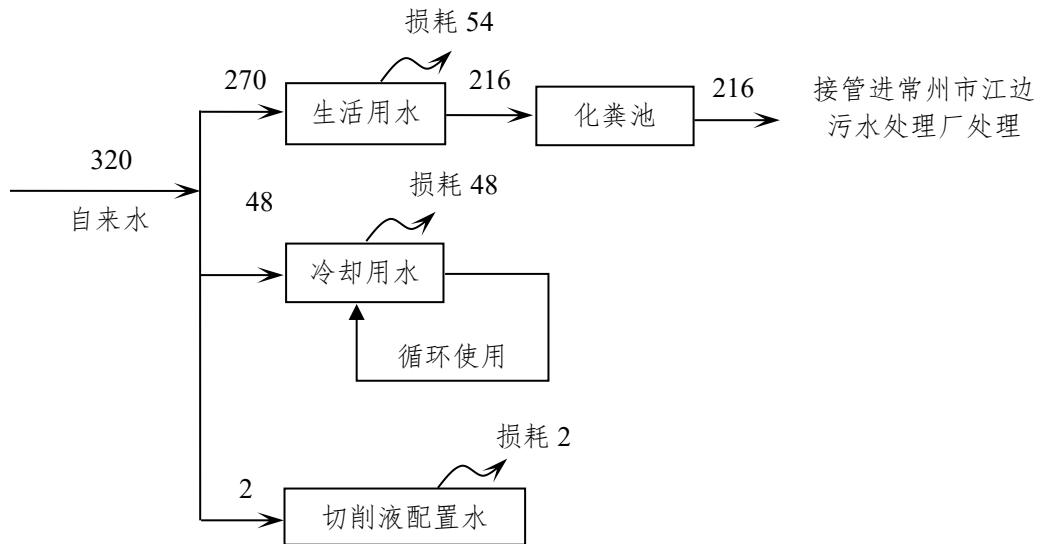


图 2-1 水平衡图 (t/a)

续表二

3、主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

3.1 生产工艺流程

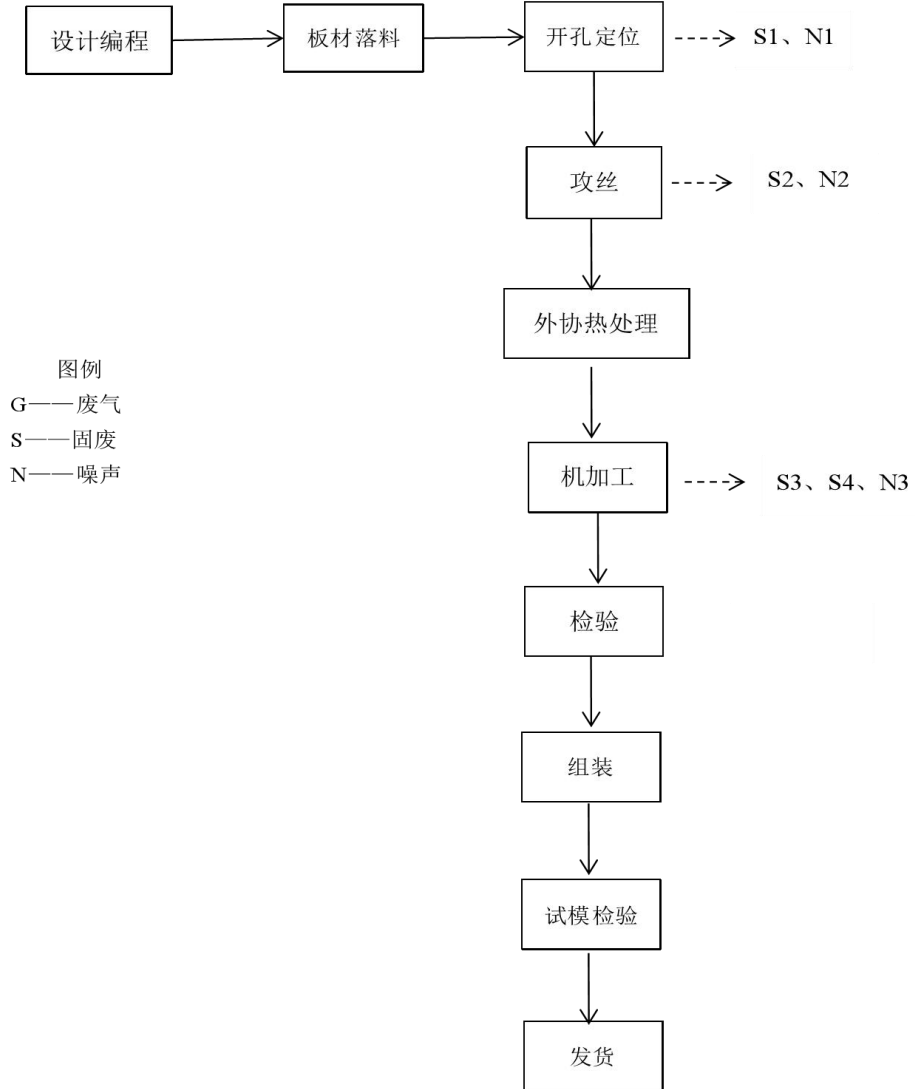


图 2-2 模具加工工艺流程及产污环节图

2、注塑：

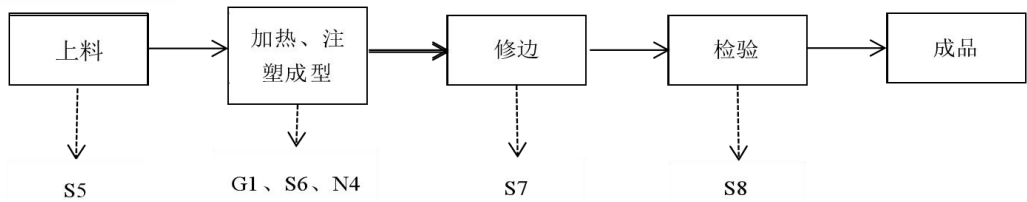


图 2-3 注塑工艺流程及产污环节图

## 续表二

### 模具加工工艺流程简述:

开孔定位:按照图纸进行编程、下料。将外购的模具钢毛坯固定,按照图纸要求在需要的地方进行开孔加工,过程中会有噪声 N1,废铁屑 S1。

攻丝:铣床对工件进行攻丝加工,加工过程中会有噪声 N2,废铁屑 S2。

外协热处理:将加工好的工件送至合作单位进行热处理,处理好后送回厂内。

机加工:将热处理好的工件送入加工中心进行进一步加工,加工过程中会有噪声 N3,废铁屑 S3,废切削液 S4。

检验:加工完成的工件利用人工进行检验,检验不合格的模具进行重新加工,检验合格的模具入库待用。

### 注塑工艺流程简述

上料:将原料按照比例混合上料,原料均为塑料粒子,上料过程为真空吸取进料,无需烘料,上料过程无粉尘产生。该过程会产生废包装材料 S5。

加热、注塑成型:以电加热方式对原料进行加热,注塑成型温度在 180-220℃,此工况温度达不到各类合成树脂的分解温度(ABS 分解温度 270℃、PC 分解温度 340℃、PA 分解温度 310℃、PP 分解温度 300℃)。将物料注入模具内,冷却成型后即可得到所需注塑件,该过程会产生注塑废气 G1,噪声 N4,废润滑油 S6;

修边:人工对得到的注塑件进行修边,该过程会产生毛边废料 S7。

检验:人工对注塑件进行检验,因产品为手术器材配件,不合格品全部视为报废品 S8,不回用。

成品:经检验合格的产品打包入库,放入成品库。

### 3.2 产排污情况

#### (1) 废水

该项目废水主要为员工日常办公生活产生的生活污水,生活污水经租赁厂区内管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理,尾水排入长江。

#### (2) 废气

该项目废气主要为注塑工段产生的有机废气。有机废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放,未捕集到的废气在车间内无组织排放。

续表二

(3) 噪声

该项目噪声主要为注塑机、风机等设备运转过程中产生的噪声。通过加强车间管理，合理布局，利用厂房墙体隔声和距离衰减等措施减少生产噪声对周围环境的影响。

(4) 固废

该项目固体废弃物主要为废品边角料、废包装袋、废润滑油、废乳化液、废活性炭、生活垃圾。废品边角料、废包装袋外售综合利用，废润滑油、废乳化液、废活性炭委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫清运；厂区内设置一般固废堆场一处（10m<sup>2</sup>），危废仓库一处（10m<sup>2</sup>）。

2-5 固体废弃物及其处理情况一览表

序号	名称	属性	危险废物类别	危险废物代码	环评表预测产生量 (t/a)	实际估算量 (t/a)	治理措施	
							环评/初步设计的要求	实际处理情况
1	生活垃圾	一般固废	/	/	3	3	环卫清运	同环评一致
2	废品边角料		/	/	0.036	0.036	外售综合利用	同环评一致
3	废包装袋		/		0.2	0.2		
4	废润滑油	危险废物	HW08	900-217-08	0.5	0.5	委托有资质单位处置	委托光洁威立雅环境服务(常州)有限公司处置
5	废乳化液		HW09	900-006-09	0.05	0.05		
6	废活性炭		HW49	900-039-49	1.42	1.2		

3.3 污染物处理工艺流程

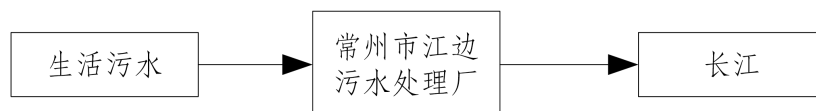


图 2-4 废水处理流程图

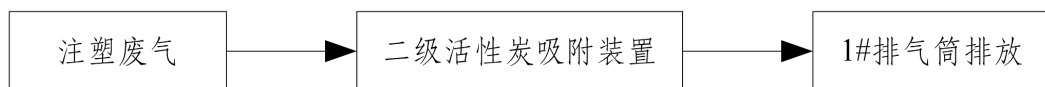


图 2-5 废气处理流程图

表三

1、主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图，标出废气、废水和厂界噪声监测点位）：

根据该项目生产工艺和现场勘察情况，污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治措施及排放情况

类别	来源/污染源	污染物	环评/初步设计治理措施	实际建设情况
废气	注塑废气	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈	注塑废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放	同环评一致
废水	生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	生活污水经租赁厂区内管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理，尾水排入长江	同环评一致
噪声	采取隔声、吸声、消声、减震等防治措施			通过加强车间管理，利用墙体隔声和距离衰减等措施减少生产噪声对周围环境的影响。
固废	生活垃圾	环卫清运		同环评一致
	废品边角料	外售综合利用		同环评一致
	废包装袋			
	废润滑油	委托有资质单位处置		委托光洁威立雅环境服务（常州）有限公司处置
	废乳化液			
	废活性炭			
卫生防护距离	以生产车间边界向外设置 100m 卫生防护距离。项目卫生防护距离范围内禁止新建居民、学校、医院等敏感目标。			该项目以生产车间边界外扩 100m 形成的包络区设置为卫生防护距离，经现场踏勘，目前在该范围内无居民、学校、医院等敏感目标

续表三

2、监测点位示意图：

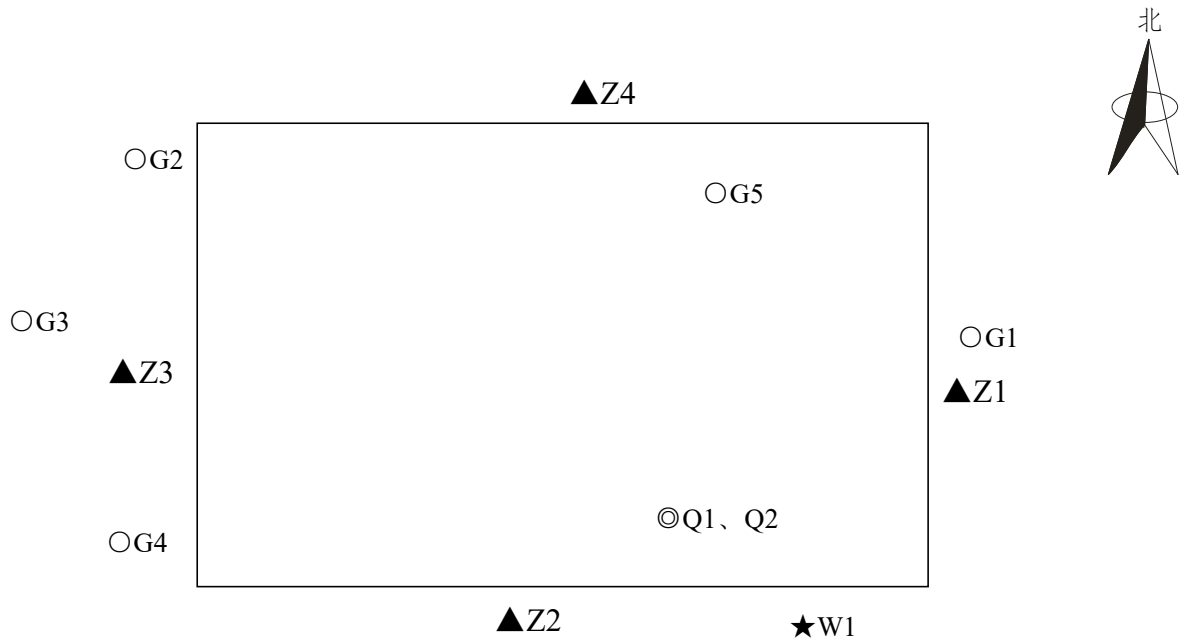


图 3-1 项目监测点位示意图

注：◎为有组织废气排放监测点位；

○OG1 为上风向无组织废气排放参照点；

○OG2-G4 为下风向无组织废气排放监控点；

○OG5 为车间门窗外无组织废气排放监测点位；

▲Z1-Z4 为厂界环境噪声监测点位；

★W1 为污水监测点位。

监测期间：2023 年 07 月 26 日，天气均为晴，东风，风速小于 5.0m/s。

续表三

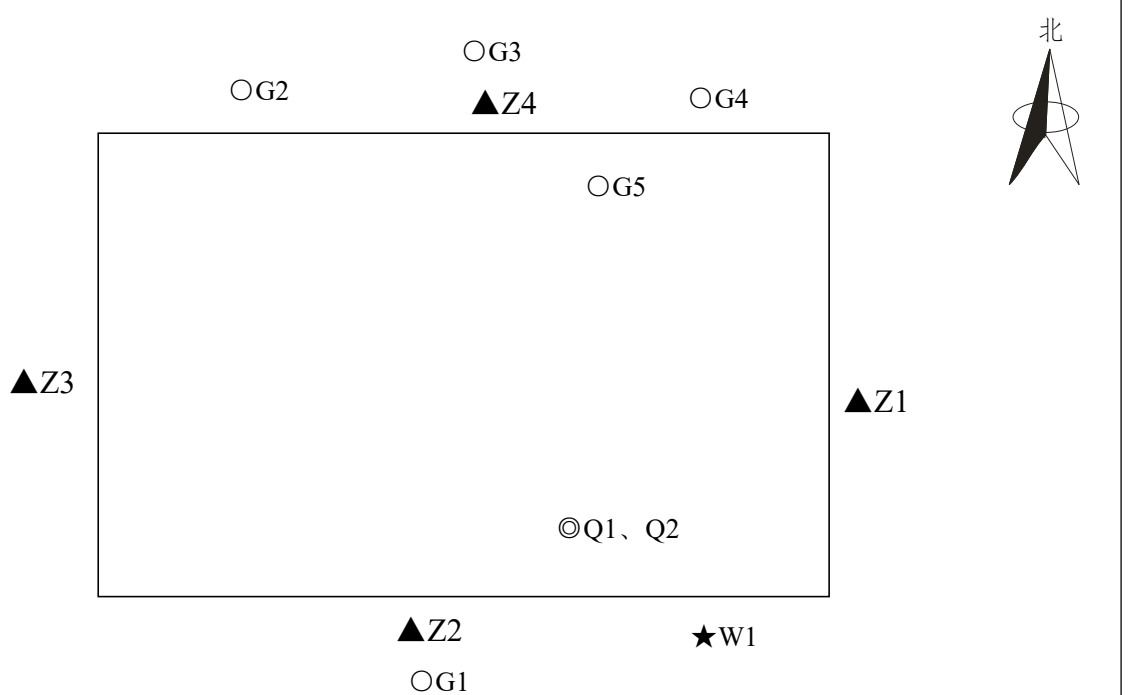


图 3-1 项目监测点位示意图

注：◎为有组织废气排放监测点位；

○G1 为上风向无组织废气排放参照点；

○G2-G4 为下风向无组织废气排放监控点；

○G5 为车间门窗外无组织废气排放监测点位；

▲Z1-Z4 为厂界环境噪声监测点位；

★W1 为污水监测点位。

监测期间：2023 年 07 月 27 日，天气均为晴，南风，风速小于 5.0m/s。

表四

**1、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**

**(1) 建设项目环境影响报告表主要结论**

本项目符合当前国家产业政策和地方环保要求；本项目符合“三线一单”及国家和地方产业政策的相关要求；本项目符合“二六三”相关要求；本项目的建设不违反《太湖流域管理条例》、《江苏省太湖水污染防治条例》的相关规定，与太湖流域相关法规及环境政策相符。

本项目符合当地规划要求，建设地选择合理；本项目符合江苏省常州钟楼经济开发区总体规划。

综上所述，本项目符合国家相关法律法规、产业政策和城市总体规划。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废气及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，各污染物能够满足国家和地方规定的污染物排放标准，不改变当地的环境质量功能属性。因此，本项目在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。

**(2) 审批部门审批决定**

该项目环评审批建议见附件。



表五

## 1、验收监测质量保证及质量控制

1.1 该项目监测分析及仪器见表 5-1、5-2。

表 5-1 监测分析方法

类型	分析项目	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 (HJ1147-2020)	—
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 (HJ828-2017)	4mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法(HJ636-2012)	0.05mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 (GB/T11893-1989)	0.01mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 (HJ535-2009)	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
无组织	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃,甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 (HJ 38-2017)	0.07mg/m <sup>3</sup>
有组织	非甲烷总烃	环境空气 总烃,甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 (HJ 604-2017)	0.07mg/m <sup>3</sup>
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB 12348-2008)	—

表 5-2 监测分析仪器

序号	仪器编号	仪器名称	型号
1	CXYQ026-06	手持酸度计	PHB-9
2	CXYQ034-05	风速仪	NK5500
3	CXYQ065-09/10	真空采样器	—
4	CXYQ027-05	多功能声级计	AWA5688
5	CXYQ031-05	声校准器	AWA6022A
6	CXYQ014	COD 回流消解仪	HM-HL8
7	CXYQ004	万分之一电子天平	GL224i-1SCN
8	CXYQ018	电热鼓风干燥箱	DHG-9075A
9	CXYQ013	紫外可见分光光度计	TU-1900
10	CXYQ019	气相色谱仪	GC9790II
11	CXYQ030-04/-05	大流量烟尘(气)测试仪	YQ3000-D

## 续表五

### 1.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-3。

表5-3 质量控制情况表

污染物	样品数 (个)	平行样			标样		
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)
化学需氧量	8	2	25	100	1	12.5	100
氨氮	8	2	25	100	1	12.5	100
总磷	8	2	25	100	1	12.5	100
总氮	8	2	25	100	1	12.5	100

### 1.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；
- (2) 非甲烷总烃在采样过程中每批次应携带一除烃空气作为运输空白；
- (3) 采样器在进入现场前对采样流量、动静压进行校核，在测试时保证其采样的准确。

### 1.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器检定合格，并在有效使用期限内；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值偏差均不大于 0.5dB，测试数据有效。

## 表六

### 1、验收监测内容

#### 1.1 噪声监测

厂界噪声监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 厂界噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
东、南、西、北四侧厂界	噪声	连续 2 天，每天昼间 1 次

#### 1.2 废水监测

废水监测点位、项目和频次详见表 6-2。

表 6-2 废水监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
废水	污水接管口	★W1	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4 次/天，连续 2 天

#### 1.3 废气监测

废气监测点位、项目和频次详见表 6-3。

表 6-3 废气监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
有组织废气	注塑废气排气筒进、出口	◎Q1、Q2	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
无组织废气	上风向 1 个参照点、下风向 3 个监控点	○G1、G2、G3、G4	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
	车间门窗外 1m 处	○G5	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天

表七

验收监测期间工况	2023年07月26日-27日对该项目产生的废气、废水、噪声和固体废弃物等污染源排放现状和各类环保治理设施的处理能力等进行了现场监测和检查，监测期间正常生产，满足验收工况要求，监测期间生产工况如表7-1。				
	表7-1 监测期间工况表				
	监测日期	原料名称	环评设计消耗能力	实际消耗能力	监测期间实际消耗量
2023年07月26日	ABS塑料粒子	15t/a	12t/a	35kg	87.5
2023年07月27日				38kg	95.0

## 1、验收监测结果

### 1.1 废水监测结果

该项目废水监测结果详见表7-2。

表7-2 废水监测结果

监测地点	监测项目	监测结果 (mg/L)										标准限值 (mg/L)
		2023年07月26日					2023年07月27日					
		第一次	第二次	第三次	第四次	范围及均值	第一次	第二次	第三次	第四次	范围及均值	
污水接管口W	pH值 (无量纲)	7.1	6.9	7.2	7.0	6.9~7.2	7.0	6.9	6.8	7.1	6.8~7.1	6.5~9.5
	化学需氧量	101	109	115	104	107	133	121	128	115	124	500
	悬浮物	24	21	20	19	21	23	22	25	24	24	400
	总氮	11.3	11.5	11.9	11.7	11.6	12.9	13.5	13.2	12.9	13.1	70
	总磷	1.97	1.92	1.81	1.96	1.92	1.94	1.92	1.86	1.96	1.92	8
	氨氮	4.80	4.03	4.20	4.40	4.36	4.45	4.80	5.16	5.46	4.97	45

备注 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。

### 1.2 噪声监测结果

该项目噪声监测结果详见表7-3。

表7-3 噪声监测结果

单位: LeqdB(A)

监测点位	监测结果 (昼间)		标准限值 (昼间)
	2023年07月26日	2023年07月27日	
东厂界外1米Z1	61.2	61.5	65
南厂界外1米Z2	60.0	61.2	
西厂界外1米Z3	59.7	60.5	
北厂界外1米Z4	60.3	62.7	

备注

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

续表七

1.3 废气监测结果

该项目无组织废气监测结果详见表 7-4，有组织废气监测结果详见表 7-5。

表 7-4 无组织废气监测结果

监测日期	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )
			一时段	二时段	三时段	最大值	
2023 年 07 月 26 日	非甲烷总烃	上风向 OG1	0.34	0.32	0.41	0.41	/
		下风向 OG2	0.55	0.56	0.58	0.58	4.0
		下风向 OG3	0.59	0.58	0.58	0.59	
		下风向 OG4	0.59	0.63	0.60	0.63	
		车间门窗外 1m 处	0.84	0.78	0.80	0.84	6.0
2023 年 07 月 27 日	非甲烷总烃	上风向 OG1	0.41	0.40	0.38	0.41	/
		下风向 OG2	0.55	0.66	0.57	0.66	4.0
		下风向 OG3	0.59	0.58	0.57	0.59	
		下风向 OG4	0.60	0.59	0.54	0.30	
		车间门窗外 1m 处	0.83	0.78	0.82	0.83	6.0
备注	厂界非甲烷总烃的排放浓度参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 标准；车间非甲烷总烃无组织排放监控点浓度参照执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准。						

续表 7-4 无组织废气监测结果

监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
		丙烯腈	苯乙烯
2023 年 07 月 26 日	上风向 OG1	ND	ND
	下风向 OG2	ND	ND
	下风向 OG3	ND	ND
	下风向 OG4	ND	ND
	标准限值	0.15	5
备注	苯乙烯排放浓度参照执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中二级排放标准，丙烯腈排放浓度参照执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准		

续表七

表 7-5 有组织废气监测结果								
监测项目		监测结果						标准 限值
		2023 年 07 月 26 日			2023 年 07 月 27 日			
测点位置		注塑废气排气筒进口◎Q1						/
测点截面积(m <sup>2</sup> )		0.1257						/
标态废气流量 (m <sup>3</sup> /h)		3316	3239	3392	3352	3427	3388	/
非甲 烷总 烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.15	3.71	3.81	4.29	2.83	4.45	/
	排放速率 (kg/h)	1.38×10 <sup>-2</sup>	1.20×10 <sup>-2</sup>	1.29×10 <sup>-2</sup>	1.44×10 <sup>-2</sup>	9.70×10 <sup>-3</sup>	1.51×10 <sup>-2</sup>	/
测点位置		注塑废气排气筒出口◎Q2						/
排气筒高度 (m)		15						/
环保装置		二级活性炭						/
测点截面积(m <sup>2</sup> )		0.1257						/
标态废气流量 (m <sup>3</sup> /h)		3376	3377	3417	3419	3384	3422	/
非甲 烷总 烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.04	1.07	1.00	0.96	1.05	1.02	60
	排放速率 (kg/h)	3.51×10 <sup>-3</sup>	3.61×10 <sup>-3</sup>	3.42×10 <sup>-3</sup>	3.28×10 <sup>-3</sup>	3.55×10 <sup>-3</sup>	3.49×10 <sup>-3</sup>	/
平均处理效率		72.7%			72.5%			/
备注	非甲烷总烃参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准。							
续表 7-5 有组织废气监测结果								
监测项目		监测结果						标准 限值
		2023 年 07 月 26 日						
测点位置		注塑废气排气筒出口◎Q2						/
排气筒高度 (m)		15						/
环保装置		二级活性炭						/
测点截面积(m <sup>2</sup> )		0.1257						/
标态废气流量 (m <sup>3</sup> /h)		3344						/
丙烯腈	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND						0.5
	排放速率 (kg/h)	/						/
苯乙烯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND						20
	排放速率 (kg/h)	/						/
备注	参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准。							

续表七

1.4 固废验收调查结果

该项目固废验收调查结果详见表 7-6。

表 7-6 固体废弃物及其处理情况

序号	名称	属性	危险废物类别	危险废物代码	环评表预测产生量 (t/a)	实际估算量 (t/a)	治理措施	
							环评/初步设计的要求	实际处理情况
1	生活垃圾	一般固废	/	/	3	3	环卫清运	同环评一致
2	废品边角料		/	/	0.036	0.036	外售综合利用	同环评一致
3	废包装袋		/		0.2	0.2		
4	废润滑油	危险废物	HW08	900-217-08	0.5	0.5	委托有资质单位处置	委托光洁威立雅环境服务(常州)有限公司处置
5	废乳化液		HW09	900-006-09	0.05	0.05		
6	废活性炭		HW49	900-039-49	1.42	1.2		

一般固废堆场位于厂房北侧，约 10 平方米，地面已进行硬化，做到防风、防雨、防流失，由专人负责。满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

危废仓库位于车间东侧，约 10 平方米，危废仓库分类设置，地面为环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，基本能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标识牌，在危废仓库内分类堆放。危废仓库外设置有危废贮存场所标识牌和安全锁，危废仓库由专人负责，同时在厂区公示栏有危废产生单位信息公开标志牌。满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，苏环办[2019]327 号）中的要求。

续表七

1.5 总量核算

该项目废水、废气中各类污染物实际年排放总量和环评/批复总量控制指标详见表 7-7。

表 7-7 污染物总量控制指标

控制项目	污染物	环评/批复量 (单位: t/a)	实际年排放量 (单位: t/a)	达标情况
废水	废水量	300	216	符合
	化学需氧量	0.096	0.025	符合
	悬浮物	0.072	0.005	符合
	氨氮	0.0072	0.001	符合
	总磷	0.0012	0.0004	符合
	总氮	0.0144	0.0027	符合
废气	非甲烷总烃	0.01215	0.0087	符合
备注	1.该项目员工 18 人, 根据公司统计核算, 年生活用水量为 270 吨, 产污系数为 0.8, 则年生活污水产生量为 240 吨; 2.注塑工段年运行时间为 2400h。			



表八

8、该项目环评批复落实情况详见下表：

审批局审批意见	审批意见落实情况
<p>你单位报批的《常州仕唯普精密模具有限公司新建年产 130 万套模具、180 万套塑料手术器材及配件生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）等相关材料均悉。经研究，批复如下：</p> <p>根据《报告表》分析及其结论意见，在切实落实《报告表》提出的各项污染防治措施、环境风险防范措施及本批复要求的前提下，仅从环保角度分析，你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设具有环境可行性。</p> <p>项目建设内容：总投资 1500 万元，租赁新闻科技园 15 幢空闲厂房，建成后形成模具 130 万套、塑料手术器材及配件 180 万套的生产能力。项目产品方案、主要原辅材料、主要设备及生产工艺按《报告表》确定的内容实施。</p>	<p>该项目位于常州市钟楼区龙城大道 2188 号新闻科技园 15 幢，租赁闲置厂房进行生产建设，已按照《报告表》中要求进行建设。该项目已投资 1200 万元，现已具备年年产模具 130 万套、塑料手术器材及配件 140 万套的能力。</p>
<p>在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须认真落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并须着重做好以下工作：</p> <p>全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。</p>	<p>该项目设有专人负责环保安全工作，加强对生产和环境的管理，并定期对员工进行培训，确保落实到位。</p>
<p>项目厂区应实行“雨污分流、清污分流”原则。本项目生活污水接入城市污水管网进常州市江边污水处理厂集中处理，接管水质必须符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 等级标准。冷却水循环不外排。</p>	<p>厂区内已实行“雨污分流、清污分流”。该项目废水主要为员工日常办公生活产生的生活污水，生活污水经租赁厂区内管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理，尾水排入长江。冷却水循环不外排。</p> <p>监测结果表明：该项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷和总氮的日均排放浓度及 pH 值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准。</p>

续表八

审批局审批意见	审批意见落实情况
<p>工程设计中，应进一步优化废气处理方案，落实《报告表》中各项废气防治措施，确保运营期各类废气达标排放。废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中相应标准、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相应标准、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相应标准。</p>	<p>该项目废气主要为注塑工段产生的有机废气。有机废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放，未捕集到的废气在车间内无组织排放。该项目废气主要为注塑工段产生的有机废气。</p> <p>监测结果表明：该项目排气筒有组织排放的非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5标准；无组织排放的非甲烷总烃的周界外浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9标准，无组织排放的苯乙烯的周界外浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级排放标准，无组织排放的丙烯腈的周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准；同时厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准。</p>
<p>优选低噪声设备，高噪声设备应合理布局并采取有效的减震、隔声、消声措施，项目各厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。</p>	<p>该项目噪声主要为注塑机、风机等设备运转过程中产生的噪声。通过加强车间管理，合理布局，利用厂房墙体隔声和距离衰减等措施减少生产噪声对周围环境的影响。</p> <p>监测结果表明：该项目厂界四周昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。</p>
<p>严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位处置。一般固废厂内暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要个设置，防治造成二次污染。</p>	<p>该项目固体废弃物主要为废品边角料、废包装袋、废润滑油、废乳化液、废活性炭、生活垃圾。废品边角料、废包装袋外售综合利用，废润滑油、废乳化液、废活性炭委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫清运；厂区内设置一般固废堆场一处（10m<sup>2</sup>），危废仓库一处（10m<sup>2</sup>）。</p>
<p>企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。建立畅通的公众参与渠道，加强与周边公众的沟通，并及时解决公众反映的环境问题，满足公众合理的环境保护要求。</p>	<p>厂区内配有灭火器、黄沙等消防应急物资，并定期加强员工培训，严格落实安全生产。</p>
<p>按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>该项目废水、废气和固废已按环保要求规范化设置了排放口和堆场，并悬挂了环保标识牌；将环境管理和监测纳入了日常管理。</p>

续表八

审批局审批意见	审批意见落实情况
<p>本项目实施后，污染物年排放量核定为（单位：t/a）：</p> <p>（一）水污染物排放总量（接管考核量）：污水总量<math>\leq 300</math>、COD<math>\leq 0.096</math>、SS<math>\leq 0.072</math>、NH<sub>3</sub>-N<math>\leq 0.0072</math>、TP<math>\leq 0.0012</math>、TN<math>\leq 0.0144</math>。</p> <p>（二）大气污染物排放总量：有组织废气：VOCs（非甲烷总烃）<math>\leq 0.01215</math>；无组织废气：VOCs（非甲烷总烃）<math>\leq 0.0135</math>。</p> <p>（三）固体废物：全部综合利用或安全处置。</p>	<p>1、该项目废水年实际排放量核算为（t/a）：污水总量：216、COD：0.025、SS：0.005、NH<sub>3</sub>-N：0.001、TP：0.0004、TN：0.0027。</p> <p>2、废气：非甲烷总烃：0.0087。</p> <p>3、固废：零排放。</p>
<p>建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。同时，你单位须对环境治理设施以及项目安全进行安全风险辨识，开展安全评估，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。项目竣工后，须按排污许可相关规定申请排污许可证或进行排污登记，并按规定办理项目竣工环保验收手续，依法向社会公开验收报告。</p>	<p>该项目已取得排污登记回执，目前正处于竣工环保验收阶段。</p>
<p>项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，如超过5年方决定项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。</p>	<p>该项目验收期间未发生重大变动。</p>

## 表九

### 一、验收监测结论

#### 1、项目概况

常州仕唯普精密模具有限公司成立于 2011 年 12 月 13 日，位于常州市钟楼区龙城大道 2188 号新闸科技园 15 幢，经营范围包括一般项目：模具设计与制造，机械配件制造，机械设备的安装，电子元器件、通讯器材、金属材料、办公用品、电子产品、五金、交电、包装材料、模具的销售，注塑加工。

常州仕唯普精密模具有限公司租赁 764 平方米生产厂房，购置注塑机、模具加工等设备，建设“新建年产 130 万套模具、180 万套塑料手术器材及配件生产项目”。

我公司于 2023 年 01 月委托江苏烜凯环境技术有限公司编制了《常州仕唯普精密模具有限公司新建年产 130 万套模具、180 万套塑料手术器材及配件生产项目环境影响报告表》，并于 2023 年 05 月 29 日获得常州市生态环境局审批意见（常钟环审[2023]19 号）。该项目已投资 1200 万元，现已具备年年产模具 130 万套、塑料手术器材及配件 140 万套的能力，本次验收为部分验收。

验收期间，该项目未发生重大变动，符合竣工环保验收的条件。

#### 2、监测期间工况及气象条件

该项目于 2023 年 07 月 26 日-27 日监测期间，我公司正常生产，符合验收监测要求。2023 年 07 月 26 日-27 日，天气均为晴，风速均小于 5m/s，符合噪声监测要求。

#### 3、验收期间污染物排放监测和调查结果

##### （1）废水

厂区内已实行“雨污分流、清污分流”。该项目废水主要为员工日常办公生活产生的生活污水，生活污水经租赁厂区内管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理，尾水排入长江。冷却水循环不外排。

监测结果表明：该项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷和总氮的日均排放浓度及 pH 值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

## 续表九

### (2) 废气

该项目废气主要为注塑工段产生的有机废气。有机废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放，未捕集到的废气在车间内无组织排放该项目废气主要为注塑工段产生的有机废气。

监测结果表明：该项目排气筒有组织排放的非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准；无组织排放的非甲烷总烃的周界外浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 标准，无组织排放的苯乙烯的周界外浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级排放标准，无组织排放的丙烯腈的周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；同时厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。

该项目以生产车间边界外扩 100m 形成的包络区设置为卫生防护距离，经现场踏勘，目前在该范围内无居民、学校、医院等敏感目标。

### (3) 噪声

该项目噪声主要为注塑机、风机等设备运转过程中产生的噪声。通过加强车间管理，合理布局，利用厂房墙体隔声和距离衰减等措施减少生产噪声对周围环境的影响。

监测结果表明：该项目厂界四周昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

### (4) 固废

该项目固体废弃物主要为废品边角料、废包装袋、废润滑油、废乳化液、废活性炭、生活垃圾。废品边角料、废包装袋外售综合利用，废润滑油、废乳化液、废活性炭委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫清运；厂区内设置一般固废堆场一处（10m<sup>2</sup>），危废仓库一处（10m<sup>2</sup>）。

续表九

表 9-1 固体废弃物及其处理情况

序号	名称	属性	危险废物类别	危险废物代码	环评表预测产生量(t/a)	实际估算量(t/a)	治理措施	
							环评/初步设计的要求	实际处理情况
1	生活垃圾	一般固废	/	/	3	3	环卫清运	同环评一致
2	废品边角料		/	/	0.036	0.036	外售综合利用	同环评一致
3	废包装袋		/		0.2	0.2		
4	废润滑油	危险废物	HW08	900-217-08	0.5	0.5	委托有资质单位处置	委托光洁威立雅环境服务(常州)有限公司处置
5	废乳化液		HW09	900-006-09	0.05	0.05		
6	废活性炭		HW49	900-039-49	1.42	1.2		

一般固废堆场位于厂房北侧，约 10 平方米，地面已进行硬化，做到防风、防雨、防流失，由专人负责。满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

危废仓库位于车间东侧，约 10 平方米，危废仓库分类设置，地面为环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，基本能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标识牌，在危废仓库内分类堆放。危废仓库外设置有危废贮存场所标识牌和安全锁，危废仓库由专人负责，同时在厂区公示栏有危废产生单位信息公开标志牌。满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，苏环办[2019]327号）中的要求。

4、环保设施调试运行效果

(1) 废气处理设施

验收监测期间 2023 年 07 月 26 日-27 日，针对本次验收项目注塑废气排气筒进、出口处理效率进行监测。监测数据表明：注塑废气排气筒监测期间二级活性炭装置对非甲烷总烃两天的处理效率分别为 72.7%和 72.5%。废气治理设施的调试运行效果正常，满足污染物排放达标要求，可满足污染物的处理及稳定排放。

(2) 废水处理设施

无。

## 续表九

### 5、污染物排放总量

常州仕唯普精密模具有限公司废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放总量以及废水排放量均符合该项目环评中总量的要求；废气中非甲烷总烃的排放总量符合该项目环评中总量的要求。

**结论：**该项目能较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”制度。验收监测期间，各类环保设施运行正常，生产工况负荷满足验收监测要求，各类污染物均达标排放。固废零排放。水和气态污染物年排放总量均符合环评/批复中的总量控制要求，环评/批复中的各项要求已落实到位。符合验收条件。

### 二、建议

(1) 加强生产管理，按照环保要求，不得随意改变原材料、增加设备、改变厂区平面布置和改变工艺；

(2) 在今后的生产中严格按照环保要求进行生产，履行相应的环保手续。

## 续表九

### 三、附图

- 1、建设项目地理位置图；
- 2、建设项目厂区平面布置图；
- 3、建设项目卫生距离防护图；

### 四、附件

附件 1 《新建年产 130 万套模具、180 万套塑料手术器材及配件生产项目环境影响报告表》的审批意见；

附件 2 厂房租赁合同；

附件 3 污水接管证明；

附件 4 该项目验收期间工况说明；

附件 5 项目主要原料、公辅工程和设备清单情况表；

附件 6 固废清单；

附件 7 危废处置协议；

附件 8 排污登记回执。



### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	新建年产 130 万套模具、180 万套塑料手术器材及配件生产项目				项目代码	2207-320404-89-01-304913			建设地点	常州市钟楼区龙城大道 2188 号新闻科技园 15 幢			
	行业类别（分类管理名录）	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造				建设性质	新建√ 改扩建 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	东经：119° 54' 40" 北纬：31° 50' 38"			
	设计生产能力	模具 130 万套/年、塑料手术器材及配件 180 万套/年				实际生产能力	模具 130 万套/年、塑料手术器材及配件 140 万套/年			环评单位	江苏烱凯环境技术有限公司			
	环评文件审批机关	常州市生态环境局				审批文号	常钟环审[2023]19 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023 年 06 月				竣工日期	2023 年 07 月竣工调试			排污许可证申领时间	2020 年 04 月 19 日			
	环保设施设计单位	新北区西夏墅睿云环保设备厂				环保设施施工单位	新北区西夏墅睿云环保设备厂			本工程排污许可证编号	9132040458668597745001Z			
	验收单位	常州仕唯普精密模具有限公司				环保设施监测单位	无锡晨熙环境检测服务有限公司			验收监测时工况	>75%			
	投资总概算（万元）	1500				环保投资总概算（万元）	60	所占比例（%）		4				
	实际总投资	1200				实际环保投资（万元）	60	所占比例（%）		5				
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	50	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	10	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/		
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	2400 小时				
运营单位	常州仕唯普精密模具有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320402592547842F			验收时间	2022 年 12 月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水量	/	/	/	/	/	216	300	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	0.025	0.096	/	/	/	/	/	
	悬浮物	/	/	/	/	/	0.005	0.072	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	0.001	0.0072	/	/	/	/	/	
	总磷	/	/	/	/	/	0.0004	0.0012	/	/	/	/	/	
	总氮	/	/	/	/	/	0.0027	0.0144	/	/	/	/	/	
非甲烷总烃	/	/	/	/	/	0.0087	0.01215	/	/	/	/	/		

1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。